



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

Министерство на околната среда и водите

Регионална инспекция по околната среда и водите - Бургас



УТВЪРДИЛ

Павел Маринов
Директор на РИОСВ – Бургас

20. 12. 2021

ДОКЛАД

от комплексна проверка по прилагане на екологичното законодателство

На основание Заповед № РД-165/06.12.2021 г. на Директора на РИОСВ - Бургас, във връзка с изпълнение на утвърден от МОСВ План за контролната дейност на инспекцията през 2021 год. на **07.12.2021** год. е извършена комплексна проверка на обект: „Алупласт – ЖТГ” ЕООД – цех за производство на алуминиеви профили, находящ се в УПИ II-15, 16, масив 38, местност „Недялков капи“, землище на с. Дебелт, община Средец.

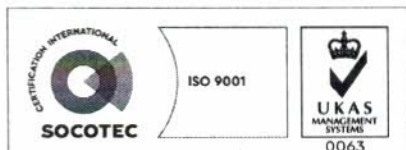
Проверени компоненти и фактори:

- атмосферен въздух;
- води;
- отпадъци;
- химични вещества;
- шум;
- ЗОПООЩ.

Цел на проверката:

Планов текущ контрол на:

1. Изпълнение изискванията на Закона за чистотата на атмосферния въздух и подзаконовите нормативни актове;
2. Изпълнение изискванията на Закона за водите и подзаконовите нормативни актове;
3. Изпълнение изискванията на Закона за управление на отпадъците и подзаконовите нормативни актове;
4. Изпълнение на изискванията на Закона за защита от вредното въздействие на химичните вещества и смеси и прилагането на Регламент (ЕО) № 1907/2006 относно регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикалите – REACH и Наредба за реда и начина на съхранение на опасни химични вещества и смеси;



гр. Бургас, к-с Лазур, ул. „Перущица” 67, ет.3, п.к.388
Тел: +359 56 813205, Факс: +359 56 813 200
e-mail: riosvbs@unacs.bg
www.riosvbs.com



5. Изпълнение изискванията на Закона за защита от шума в околната среда и подзаконовите нормативни актове;
6. Изпълнение изискванията на Закона за отговорността за предотвратяване и отстраняване на екологични щети.

Проверени са следните следните инсталации и участъци:

- цех за производство на алуминиеви профили;
- производствена площадка;
- хладилно оборудване;
- складове и места за съхранение на химични вещества;
- локална пречиствателна станция за производствени отпадъчни води;
- локална пречиствателна станция за битово-фекални отпадъчни води;
- места за съхранение на отпадъци от производствената дейност.

Констатации от проверката:

Предмет на дейност на дружеството е производство на алуминиеви профили. Технологичните линии за производство на алуминиеви профили са монтирани в закрито работно хале. По време на проверката в експлоатация е една от три съществуващи екструдерни линии, 1 пещ за закаляване, камера за прахово боядисване и участък за ецване чрез обливане към нея (предварително почистване на профилите преди боядисване) и обезмасляване, 2 броя вани за изплакване с твърда /обикновена/ вода, 1 вана с дейонизирана вода, инсталация за дейонизирана вода за промивните вани.

Атмосферен въздух

Технологичният процес за производството на алуминиеви профили се осъществява на няколко етапа:

- Суровината (алуминиеви пръти) постъпва в три броя пещи за подгряване до 520°C за постигане на пластичност. След разрязване с топъл нож парчетата от алуминиевият прът постъпват в три бутални екструдера, от които се получават профилите. Всяка от пещите заедно с екструдер към нея са обособени в три отделни линии. Охлаждането на профилите се извършва чрез вентилация с въздух. В момента на проверката работи само 1 технологична линия.

- Готовите профили след охлаждането постъпват в пещи за закаляване.
- Закалените профили след химизация (обливане) с химически разтвор се изсушават в пещ.

Описаните пещи са с номинална топлинна мощност под 0,5 MW и използват гориво природен газ.

Нанасянето на покрития върху готовите профили се извършва посредством прахово боядисване, което се осъществява в камера.

Излишният прах при боядисването се засмуква от аспирация, който заедно с въздух преминава през циклон и два филтъра и се изпуска организирано в атмосферния въздух, като по-едри частици прах отново се връщат в камерата и се използват повторно. Изпускащото устройство след пречиствателното устройство е оборудвано с точка за пробовземане, схемата на която е утвърдена от Директора на РИОСВ – Бургас.

Дружеството е извършило собствени периодични измервания на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от неподвижни източници по показател прах през м. октомври 2021 г. Резултатите от измерванията показват, че концентрацията на прах в отпадъчните газове изпускани от камерата за прахово боядисване не превишава съответната норма за допустима емисия, съгласно чл.11 от *Наредба №1/27.06.2005 г. за норми за допустими емисии на вредни вещества (замърсители), изпускани в атмосферата от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии.*

За охлаждане на маслото в буталните екструдери се използват 3 броя чилъри, заредени с флуорсъдържащ парников газ (ФПГ) R 410A, както следва:

- Чилър GUR SOGUTMA - един кръг с количество ФПГ 76 kg, съответстващо на 158 tCO₂ еквивалент. През м. ноември 2020 г. при извършена диагностика е установена липса на хладилен агент във вторият кръг на чилъра. Установен е пропуск от изпарителния топлообменник. Хладилния кръг не е действащ и не се води на отчет.;

- Чилър EWAQ 155 G - 13,4 kg, 28 t CO₂ еквивалент;

- Чилър VAT BUZ VSP – два кръга с количество по 37,5 kg (78 tCO₂ еквивалент).

Чилъра е монтиран през 2021 г.

За всеки хладилен кръг се представя досие на системата, изготвено съгласно изискванията на Приложение № 3 към чл. 29 от Наредба №1/17.02.2017 г. *за реда и начина за обучение и издаване на документи за правоспособност на лица, както и за документирането и отчитането на емисиите на флуорсъдържащи парникови газове.* В досиетата са отразени проверките за наличие на течове, извършени в съответствие със сроковете, определени в член 4 от Регламент (ЕС) 517/2014 за флуорсъдържащи парникови газове.

Поддръжката и сервизното обслужване на чилърите се извършва от фирма „Сиил“ ЕООД, притежаваща валиден документ за правоспособност № 095/13.09.2016 г., произдаден на 14.09.2021 г.

Извършен е оглед на чилърите, не са установени следи от течаве. Етикетирането съответства на изискванията на чл. 12 от Регламент (ЕС) № 517/2014.

Химични вещества

Статутът на дружеството по Регламент №1907/2006 *относно регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикали* – REACH е потребител по веригата на доставки.

Използваните химични вещества и смеси се закупуват от европейски производители чрез доставчици. Няма промяна на списъка на доставчиците, представен към попълненото приложение №2 към Формат и съдържание на информацията, събирана и поддържана от задължените лица и удостоверяваща изпълнението на изискванията на чл.36 от Регламент REACH и чл.49 от Регламент CLP.

При проверката се представя картотека на използваните химични вещества ведно с информационни листи за безопасност /ИЛБ/. С имейл към доставчиците дружеството е изискувало да бъдат предоставени актуални ИЛБ, отговарящи на изискванията на приложение II на REACH. За част от химичните вещества са предоставени актуални ИЛБ в съответствие с изискванията на REACH.

В ИЛБ е посочена информация с регистрационните номера или съответно номер на извършена нотификация в случай на изключения от задълженията за извършване на регистрация. ИЛБ са на български език и се предоставят на хартия или по електронна поща от доставчиците при доставката на химичното вещество или смес.

Химичните вещества използвани на площадката са следните:

- Бои, използвани за прахово боядисване на профилите;
- Масла (хидравлични);
- Alfideox 101, Alfisid 14, Alficoat 7408/3, използвани за обезмасляване и ецване в участък химизация на профилите, преди извършване на праховото боядисване. Смесите са класифицирани като опасни, съгласно данните в информационните листове за безопасност;
- Натриева основа, използвана в инсталацията за дейонизирана вода;
- Солна киселина, използвана в инсталацията за дейонизирана вода;
- Пропан-бутан в бутилки за битова употреба, използвани от вътрешнозаводски транспортни средства мотокари;

- Природен газ, използван като гориво за пещите;
- Газове за заваряване и рязане – въглероден двуокис, азот, кислород, феролайн, течен феролайн, ацетилен в бутилки по местата на използването им;
- Амоняк безводен – използва се в пресите за обработка на металните повърхности на калъпите в бутилка под налягане в пресата. За амоняка безводен, натриева основа и солна киселина доставчика е предоставил разширен ИЛБ с посочена употреба, която е в съответствие с действителната употреба от дружеството в производството.

Операторът е изготвил през 2018 г. оценка за безопасността на съхранение на опасни химични вещества по чл.9 от *Наредбата за реда и начина на съхранение на опасни химични вещества и смеси*. Към нея се прилагат инструкцията за безопасно съхранение на опасните химични вещества и смеси, заповед за оторизиране на отговорно лице за съхранението на веществата и смесите, програма за обучение на отговорния персонал и лицата, опериращи с химичните вещества за 2021 г. и съответния протокол за преминало обучение. Във връзка с изменение и допълнение на Наредбата през 2021 г. /ДВ, бр.10 от 05.02.2021 г./ е необходимо оценка да бъде актуализирана.

Извършен е оглед на местата за съхранение на химичните вещества. В производствено хале в специално обособено помещение върху стелажи се съхраняват бои и химикали за обезмасляване в оригинални опаковки на фирмите производители. Складът е без връзка с канализацията. Натриева основа и солна киселина се съхраняват в резервоари в производствено помещение към инсталацията за дейонизирана вода. Природният газ не се съхранява на прощадката. Дружеството е присъединено към трасето на газопровод за захранване с природен газ от ПС-Дебелт.

Води

За експлоатация на обект Канализационна система на Цех за производство на алуминиеви профили, местност „Недялкови каби“, землище на с. Дебелт, община Средец, от Директора на Басейнова дирекция „Черноморски район“ – Варна има издадено Разрешително № 2314 0051/17.08.2020 г. за ползване на воден обект – река Средецка, чрез отводнителен канал, за заустване на отпадъчни води за експлоатация на съществуващ обект.

На обекта има изградени две площадкови канализационни мрежи – за производствени и за битово – фекални отпадъчни води, които е предвидено да се отвеждат за пречистване в две отделни модулни пречиствателни станции за отпадъчни води (МЛПСОВ).

От дейността на Цех за производство на алуминиеви профили не се формират отпадъчни води, в него се използват единствено води за охлаждане, включени в оборотен цикъл.

Линията за прахово боядисване е в експлоатация и от нея се формират кисели и промивни отпадъчни води, които се отвеждат в МЛПСОВ за производствени отпадъчни води, разработена за физикохимично пречистване на отпадъчни води.

От административната сграда на обекта се формират битово – фекални отпадъчни води, които се отвеждат в МЛПСОВ за битово – фекални отпадъчни води.

Пречиствателната станция за отпадъчни производствени води и пречиствателната станция за отпадъчни битово-фекални води работят в нормален технологичен режим .

Пречиствателна станция за отпадъчни производствени води - формираните производствени води (два потока - промивни и кисели води) постъпват в 2 бр. бетонови резервоари, един за промивни и един за кисели води. Във всеки резервоар има потопяема помпа и водите от тях се отвеждат в трисекционен резервоар за неутрализация. В него има сонди за измерване на рН, чието регулиране се осъществява с дозиране на хидратна вар

От там водите постъпват в съд за коагулация и преминават в първичен утайтел с последващо преливане в краен резервоар за пречистени води.

За допречистване водите се насочват последователно към пясъчен филтър, воден филтър и преливат в открит бетонов канал, където последващо се смесват с дъждовните води

и се зауства в река Средецка, чрез отводнителен канал. Образуваната утайка, чрез помпа постъпва последователно в утайкоуплътнител и филтър преса. Отпадъчните води след филтър пресата се връщат на вход промивни води на ПСОВ.

Пречиствателна станция за отпадъчни битово-фекални води - формираните битово-фекални води чрез подземна канализационна мрежа постъпват на вход, минават през биологично пречистване, аерация и утаяване.

Дъждовните води от площадката се събират в открити бетонови канали и се смесват (в точка с географски координати N 42°22'27,92" и E 27°16'51,12") с пречистените отпадъчни води, след което смесеният поток води се зауства чрез отводнителен канал към река Средецка.

По време на огледа на обекта времето е дъждовно и от крайния бетонов събирателен колектор се наблюдава слабо изтичане на смесен поток (битово-фекални, производствени) пречистени отпадъчни и дъждовни води в дерето. При проверката не са установени потенциални замърсители на водосборното дере, няма изтичане и заустване на води, в т. ч. отпадъчни и/или замърсени води от площадката към дерето.

Монтираните две устройства за осигуряване на непрекъснато измерване на количеството зауствани отпадъчни води са в изправност. Стойностите на показателите ежедневно се записват съответно в Експлоатационни дневници, които са заверени при проверката.

Изготвен е план за собствен мониторинг, който е одобрен от Директора на БДЧР – Варна. Пунктовете за собствен мониторинг са обозначени, осигурен е постоянен и безопасен достъп. При проверката са отбрани проби за физико-химичен анализ, които ще бъдат анализирани по показатели оределени в Разрешително № 2314 0051/17.08.2020 г. за ползване на воден обект, от РЛ-Бургас към ИАОС.

Осигурено е пробовземане и изследване на отпадъчните води от акредитирана лаборатория за изпитване, съгласно Плана за собствен мониторинг на отпадъчните води и Разрешителното за ползване на водния обект за заустване на отпадъчни води, резултатите до м. ноември 2021 г. вкл. са представени в РИОСВ – Бургас в законоустановените срокове.

Аварийните и байпасни връзки са пломбирани в положение, непозволяващо изтичане на непречиствени отпадъчни води във водния обект. Пломбите са с ненарушена цялост.

Отпадъци

Фирма „АЛУПЛАСТ ЖТГ“ ЕООД извършва производство на алуминиеви профили и свързаните с това дейности по предварително съхраняване на генерираните от дейността отпадъци.

В основното производствено хале, на обозначени с код и наименования места, са разположени „big-bags“, в които се събират отпадъци с кодове и наименования, както следва:

- 07 02 13 - отпадъци от пластмаса;
- 12 01 03 - стърготини, стружки и изрезки от цветни метали;
- 12 01 04 - прах и частици от цветни метали;
- 15 01 01 - хартиени и картонени опаковки;
- 15 01 02 - пластмасови опаковки;

а на производствената площадка, върху бетонирана повърхност, отвън се съхранява на обозначени места с код и наименование отпадък

- 15 01 03 - опаковки от дървесни материали.

Генерираните от обекта битови отпадъци се събират в „big-bags“, разположени в основното производствено хале и се извозват от сметоизвозната фирма на община Средец.

Останалите отпадъци, за които фирмата е извършила класификация, все още не се генерират на площадката. През 2021 год до момента на проверката не са извършвани дейности с отпадъци със следните кодове: 07 02 13, 11 01 05, 11 01 09*, 11 01 11*, 11 01 98*, 12 01 17, 13 01 11*, 13 02 06*, 15 02 02, 15 01 10*, 19 08 05, 19 09 05.

По данни на представител на обекта, годишните отчети за 2020 год. са подадени в ИАОС чрез Национална информационна система „Отпадъци“ (НИСО).

Генерираните и предадени видове и количества отпадъци от началото на 2021 год. до момента на проверката са описани по-долу:

Вид отпадък	Образуван 2021 год./т до момента на проверката	Предаден през 2021 год./т до момента на проверката	Фирма, на която е предаден
12 01 03	120.588	120.588	„Нюстрой“ ЕООД
12 01 04	4.646 (0.495 налични към 31.12.2020 год.)	5.141	„Нюстрой“ ЕООД
15 01 01	3.608	3.608	„Скай инвест“ ЕООД
15 01 02	0.62	0.62	„Нюстрой“ ЕООД
15 01 03	2.5	2.5	„Нюстрой“ ЕООД

Представят се сключени договори за предаване на отпадъците с фирми, притежаващи разрешителни документи за извършване на дейности с отпадъци по ЗУО. Договори са сключени със следните фирми:

- „Нюстрой“ ЕООД - сключен договор на 01.08.2020 год., с давност 1 год., след което, ако не бъде прекратен, се превръща в безсрочен;
- „Скай инвест“ ЕООД - сключен Анекс към договор от 04.01.2021 год., с давност една година.

Представят се необходимите документи за предаване на отпадъци - фактури, приемо-предавателни протоколи, кантарни бележки, идентификационни документи.

На обекта се води отчетност в НИСО от началото на 2021 год.

Отпадъци с код 15 01 10* се предават на фирмите, от които се закупува суровината – на оборотен принцип, поради което такива на практика не се образуват.

За опаковане на готовата продукция дружеството използва наличния на площадката дървен материал от разопаковане на доставена суровина, а при нужда се поръчва допълнително с цел опаковка на готови профили. При опаковане на готовата продукция се използва за повторна употреба и наличното количество годни картонени и пластмасови опаковки. Във връзка с гореописаното, дружеството следва да притежава документ по чл. 35 от ЗУО в случай, че реши в бъдеще да използва за опаковане наличните на територията си собствени опаковъчни материали – хартия, картон, пластмаса и дървесина, генерирани от доставените суровини.

Дружеството е член на ООп “Булекопак“ АД, за което по време на проверката се представя удостоверение № 2503 със срок на валидност до 31.12.2022 год.

Шум

Производството на алуминиеви профили се извършва в закрито хале. Източници на шум са:

- Технологичното оборудване за производството на алуминиеви профили;
- Външните тела на чилърите;
- Модулна пречиствателна станция;
- Вътрешно-заводски транспорт;
- Транспортни средства на клиенти.

Дружеството е извършило собствени периодични измервания (СПИ) на шум, излъчван в околната среда през м. октомври 2021 г. Измерванията са извършени в 18 бр. измерителни точки, разположени в един измерителен контур по границите на площадката и в 1 бр.

измерителна точка в мястото на въздействие - затворническо общежитие с. Дебелт. Резултатите, представени в РИОСВ-Бургас с Доклад показват, че еквивалентните нива на шум не превишават съответните гранични стойности, определени в таблица 2 на Проложение № 2 от Наредба № 6/26.06.2006 г. *за показателите на шум в околната среда, отчитащи степента на дискомфорт през различните части на денонощието, граничните стойности на показателите на шум и на вредните ефекти от шума върху здравето на населението.*

Най-близо разположената жилищна сграда е затворническото общежитие с. Дебелт, което отстои на приблизително 450 м от границите на обекта.

ЗОПОЕЩ

Дейностите, извършвани от оператора попадат в обхвата на т.4 от Приложение №1 от Закона за отговорността за предотвратяване и отстраняване на екологични щети (ЗОПОЕЩ), обнародван в ДВ, бр.43/2008 г., изм. и доп. ДВ., бр.96 / 2020 г).

През 2021 г. за обекта е изготвена актуализирана собствена оценка за възможните случаи на непосредствена заплаха за екологични щети и на случаи на причинени екологични щети с обхват и съдържание съгл. Приложение № 1 на Наредба № 1 за вида на превантивните и оздравителни мерки в предвидените случаи от Закона за отговорността за предотвратяване и отстраняване на екологични щети и за минималния размер на разходите за тяхното изпълнение от 29.08.2008 г. (ДР бр.96/2008 г.).

Към датата на проверката на площадката няма регистрирани случаи на причинени екологични щети и/или случаи на непосредствена заплаха за екологични щети от дейността на оператора по смисъла на ЗОПОЕЩ.

Направени предписания, срокове за изпълнение, отговорници:

1. Да се представи в РИОСВ-Бургас копие на актуализирана оценка за безопасността на съхранение на опасни химични вещества.

Срок: 10.01.2022 г.

Отговорник: Управител

Заключения за съответствието на обекта с изискванията на екологичното законодателство и последващ контрол:

По време на проверката на оператора е направено предписание с посочен срок за изпълнение и отговорник. За изпълнение на предписанието ще бъде извършена последваща проверка при необходимост на място и/или по документи.